

TUBOS INOXIDABLES



Medida diámetro nominal		Trenzado	Presión trabajo a 20°C bar		Presión prueba a 20°C bar		Presión rotura a 20°C bar		Radio de curvatura		Peso aprox.	
mm.	Pulg.		bar	lbs/sq. in.	bar	lbs/sq. in.	bar	lbs/sq. in.	mm.	Inchs.	Kg/m.	lbs/ft
6	1/4	Sin trenza	10	145	15	220	40	580	100	4.0	0.17	0.11
		1 Trenza	140	2030	210	3045	560	8120	100	4.0	0.28	0.19
		2 Trenza	250	3625	375	5440	1000	14500	100	4.0	0.40	0.27
10	3/8	Sin trenza	10	145	15	220	40	580	125	5.0	0.24	0.16
		1 Trenza	100	1450	150	2175	400	5800	125	5.0	0.39	0.26
		2 Trenza	180	2610	270	3915	720	10440	125	5.0	0.56	0.38
12	1/2	Sin trenza	5	75	7.5	110	20	290	125	5.0	0.31	0.21
		1 Trenza	90	1305	135	1960	360	5220	125	5.0	0.50	0.34
		2 Trenza	160	2320	240	3480	640	9280	125	5.0	0.71	0.48
16	5/8	Sin trenza	5	75	7	105	20	290	150	6.0	0.35	0.23
		1 Trenza	65	940	97	1410	260	3770	150	6.0	0.55	0.37
		2 Trenza	120	1740	180	2610	480	6960	150	6.0	0.75	0.50
20	3/4	Sin trenza	4	60	6	90	16	230	150	6.0	0.37	0.25
		1 Trenza	55	800	83	1200	220	3200	150	6.0	0.62	0.42
		2 Trenza	93	1350	140	2030	372	5400	150	6.0	0.90	0.60
25	1	Sin trenza	4	60	6	90	16	230	175	7.0	0.48	0.32
		1 Trenza	48	700	72	1050	192	2780	175	7.0	0.80	0.53
		2 Trenza	77	1120	115	1670	308	4470	175	7.0	1.13	0.75
32	1 1/4	Sin trenza	3	43	4.5	65	12	170	200	8.0	0.65	0.45
		1 Trenza	38	550	57	825	152	2200	200	8.0	1.15	0.78
		2 Trenza	62	900	93	1350	248	3600	200	8.0	1.70	1.15
40	1 1/2	Sin trenza	2	29	3	43	8	120	250	10	0.85	0.57
		1 Trenza	34	490	51	740	136	1970	250	10	1.50	1.00
		2 Trenza	46	670	69	1000	184	2670	250	10	2.20	1.50
50	2	Sin trenza	1	14	1.5	22	4	60	350	14	1.25	0.84
		1 Trenza	31	450	46	670	124	1800	350	14	2.10	1.40
		2 Trenza	43	625	64	930	172	2500	350	14	3.05	2.05
65	2 1/2	Sin trenza	1	14	1.5	22	4	60	500	20	1.55	1.03
		1 Trenza	27	390	40	580	108	1570	500	20	2.65	1.78
		2 Trenza	37	540	56	810	148	2150	500	20	3.90	2.60
80	3	Sin trenza	1	14	1.5	22	4	60	525	21	1.80	1.20
		1 Trenza	24	350	36	520	96	1400	525	21	3.13	2.10
		2 Trenza	34	490	51	740	136	1980	525	21	4.55	3.05
100	4	Sin trenza	0.7	10	1.1	16	3	43	625	25	2.40	1.60
		1 Trenza	15	215	22	320	60	870	625	25	4.15	2.77
		2 Trenza	18	260	27	400	72	1050	625	25	6.05	4.05
125	5	Sin trenza	0.7	10	1.1	16	3	43	750	30	3.90	2.60
		1 Trenza	14	200	21	305	56	810	750	30	6.40	4.28
		2 Trenza	17	250	25	360	68	990	750	30	9.10	6.12
150	6	Sin trenza	0.5	7	0.75	11	2	29	900	36	4.50	3.10
		1 Trenza	9	130	14	200	36	520	900	36	7.85	5.25
		2 Trenza	14	200	21	305	56	810	900	36	11.5	7.70
200	8	Sin trenza	0.3	4	0.45	6	1.2	17	1020	40	6.00	4.02
		1 Trenza	8	120	12	170	32	460	1020	40	10.5	7.04
		2 Trenza	14	200	21	305	56	810	1020	40	15.5	10.4
250	10	Sin trenza	0.25	3	0.36	5	1	14	1220	48	7.50	5.00
		1 Trenza	6	90	9	130	24	350	1220	48	12.5	8.40
		2 Trenza	10	145	15	220	40	580	1220	48	18.0	12.0

FACTORES DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA.

Cuando es preciso que los flexibles operen a temperaturas por encima de los 20º un factor de corrección debe multiplicarse por la consiguiente presión de funcionamiento dada para el tubo flexible seleccionado. Los factores de los tubos flexibles se dan en la tabla .

TABLA FACTORES DE CORRECCIÓN

Temperatura °C	Factores C.
-150	Pulgadas
-100	1,0
-50	1,0
0	1,0
20	1,0
50	0,95
100	0,83
150	0,75
200	0,69
250	0,65
300	0,61
350	0,58
400	0,56
450	0,54
500	0,53
550	0,52
600	0,34
650	0,19
700	0,10

TUBO FLEXIBLE CIRCUNVOLUCIONADO ANULAR DE ACERO INOXIDABLE.

Tubo flexible de paso fuerte con un alto grado de flexibilidad, adecuado para la mayor parte de aplicaciones .

CAPA DE MATERIAL TRENZADO.

Las capas simples o dobles de material trenzado de Acero Inoxidable impiden el alargamiento del tubo flexible circunvolucionado e incrementan las presiones de funcionamiento, de manera que el tubo flexible pueda adaptarse.

TRENZADO.

Los tubos flexibles se suministran normalmente en Acero Inoxidable Grado 321 S31 (material nº 1.4541). La capa de material trenzado se suministra normalmente en Grado 304 S11 (material nº 1.4301). Para aplicaciones específicas, se dispone de tubos flexibles y capas de material trenzado en Grado 316 S11 (material nº 1.4404)

TUBOS INOXIDABLES

RADIOS MÁXIMOS DE CURVATURA:

Las dimensiones dadas son para aplicaciones en las que el tubo puede doblarse. En condiciones estáticas, debería utilizarse el 60 por ciento de este valor

RESISTENCIA QUÍMICA:

La resistencia química a la mayor parte de los fluidos agresivos y peligrosos.

CONEXIONES:

Conexiones en distintos tipos de roscas tanto de los tipos hidráulicos como industriales o de acuerdo a los planos

Los materiales de las conexiones pueden ser de aceros al carbono, o inoxidables.

CAÍDA DE LA PRESIÓN.

A causa de la naturaleza del interior del tubo flexible circunvolucionado, la caída de la presión debida a la fricción es mayor que la de una tubería de interior liso.

La tabla muestra la caída de presión aproximada para cada tamaño de tubo flexible circunvolucionado, relativa a un índice de flujo cuando el fluido es agua. Para utilizar la tabla, hay que leer de un tirón en la línea base el índice de flujo requerido. Cuando una vertical del punto seleccionado sobre la línea base hace intersección con la línea del diámetro, la caída de presión se muestra en el eje vertical correspondiente al punto de intersección.

